



# LAME A NASTRO

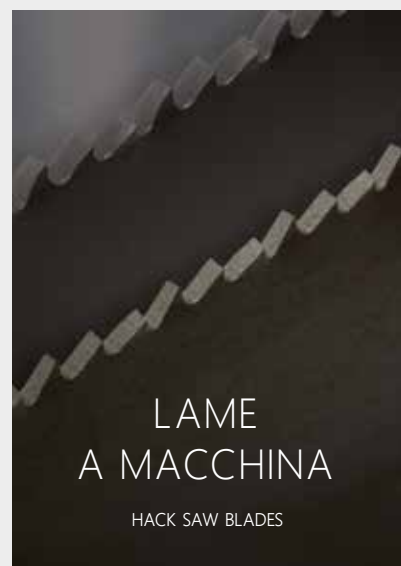
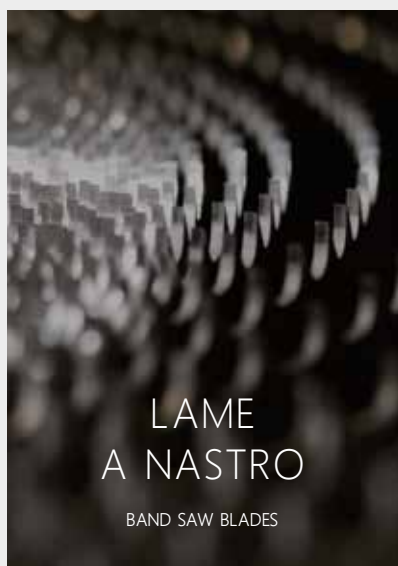
BAND SAW BLADES

2023/24



# INDICE

## INDEX



Consigli per la scelta della lama	6
Advice for the choice of the blade	
Forme dei denti	10
Tooth forms	
Consigli per la scelta della dentatura	11
Tooth pitch selection	
Lame a nastro al Carburo di Tungsteno	12
Carbide tipped band saw blades	
Lame a nastro Bimetalliche	26
Bi-metal band saw blades	
Lame a nastro al carbonio	42
Carbon band saw blades	
Legenda	43
Legend to symbols	
Attrezzature e Accessori	44
Equipments and Accessories	
Consigli per un corretto utilizzo	48
Instructions for a correct use	

Lame HSS DMO5	52
HSS DMO5 blades	
Lame Special Inox	53
Special Inox blades	

# 45

ANNIVERSARY  
1975 · 2020  
**FRASCIO**



LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO,  
BIMETALLICHE, AL CARBONIO.

TCT, BI-METAL, CARBON BAND SAW BLADES.



# CONSIGLI PER LA SCELTA DELLA LAMA

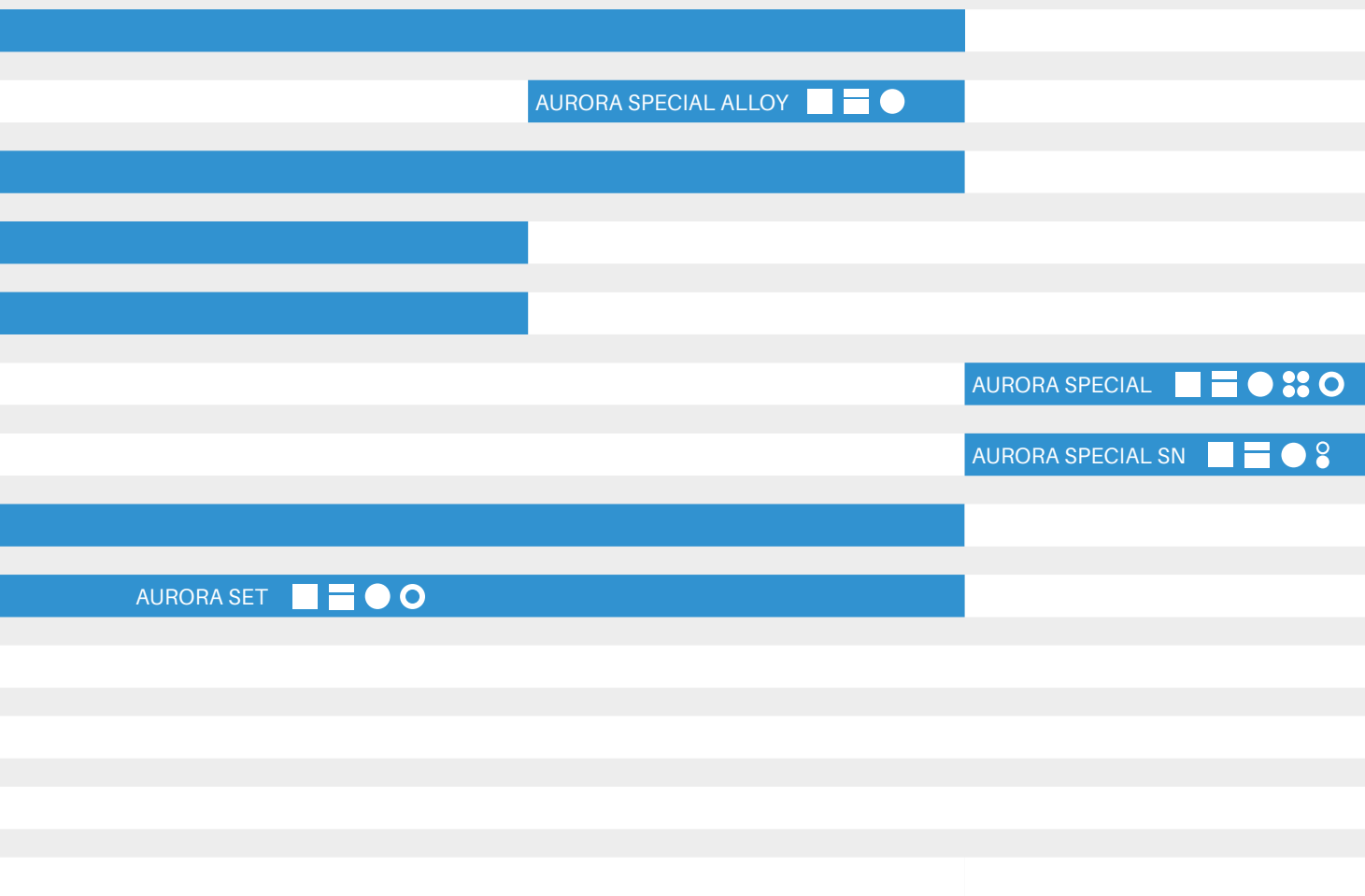
## ADVICE FOR THE CHOICE OF THE BLADE

<b>ALLUMINIO</b> ALUMINIUM	<b>OTTONE</b> BRASS	<b>RAME</b> COPPER	<b>GHISA</b> CAST IRON	<b>ACCIAIO DA COSTRUZIONE, ACCIAIO PER STAMPAGGIO PROFONDO, ACCIAIO AUTOMATICO</b> STRUCTURAL STEEL, DEEP DRAWING STEEL, FREE CUTTING STEEL	<b>ACCIAIO DA CEMENTAZIONE</b> CASE HARDENING STEEL	<b>ACCIAIO PER CUSCINETTI A SFERA, ACCIAIO PER UTENSILI</b> BEARING STEEL, TOOLS STEEL	<b>ACCIAIO RAPIDO</b> HIGH SPEED STEEL
-------------------------------	------------------------	-----------------------	---------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------

CARBIDE

	AURORA BLACK
	AURORA MULTI CHIP
	AURORA BLACK PROFIL
	AURORA PROFIL
	AURORA MP SET
	AURORA XT
	AURORA XT PRO
	AURORA XT PLUS
	AURORA XT SET

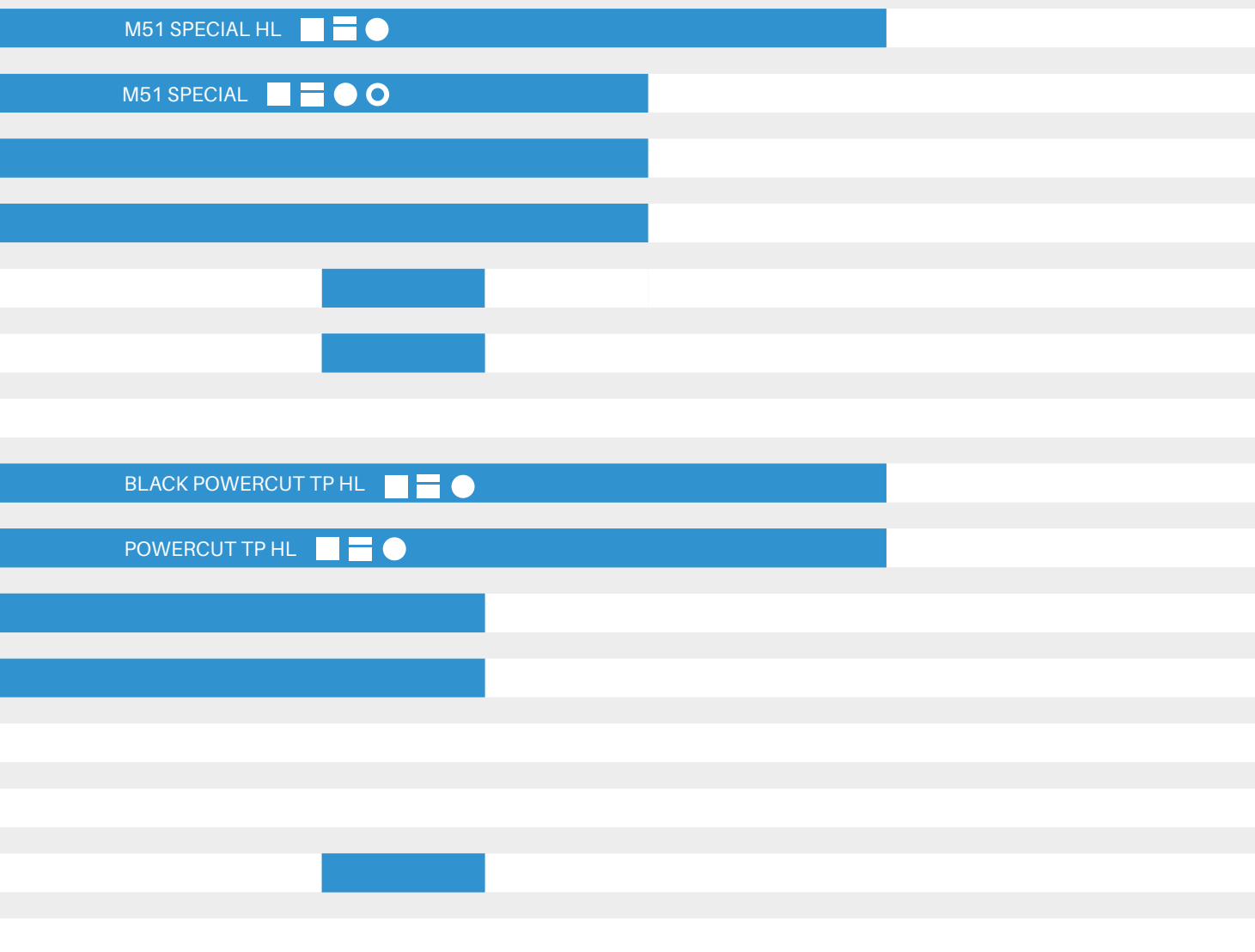
<p><b>ACCIAIO PER LAVORAZIONE A FREDDO</b> COLD ROLLED STEEL</p>	<p><b>ACCIAI NITRURATI</b> NITRIDING STEELS</p>	<p><b>ACCIAI INOSSIDABILI E RESISTENTI AGLI ACIDI</b> STAINLESS AND ACID RESISTANT STEELS</p>	<p><b>ACCIAI RESISTENTI AL CALORE</b> HEAT RESISTANT STEELS</p>	<p><b>LEGHE A BASE DI NICHEL</b> NICKEL ALLOYS</p>	<p><b>TITANIO, LEGHE DI TITANIO</b> TITANIUM AND TITANIUM ALLOYS</p>	<p><b>ACCIAI TEMPERATI PER INDUZIONE</b> SPECIAL HARDENED STEEL</p>
----------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------







<p><b>ACCIAIO PER LAVORAZIONE A FREDDO</b> COLD ROLLED STEEL</p>	<p><b>ACCIAI NITRURATI</b> NITRIDING STEELS</p>	<p><b>ACCIAI INOSSIDABILI E RESISTENTI AGLI ACIDI</b> STAINLESS AND ACID RESISTANT STEELS</p>	<p><b>ACCIAI RESISTENTI AL CALORE</b> HEAT RESISTANT STEELS</p>	<p><b>LEGHE A BASE DI NICHEL</b> NICKEL ALLOYS</p>	<p><b>TITANIO, LEGHE DI TITANIO</b> TITANIUM AND TITANIUM ALLOYS</p>	<p><b>ACCIAI TEMPERATI PER INDUZIONE</b> SPECIAL HARDENED STEEL</p>
----------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------



# FORME DEI DENTI

## TOOTH FORMS

### Dente Neutrale (N)

Neutral Tooth (N)



Il dente Neutrale ha una spoglia di 0°. È adatto per materiali ad elevata percentuale di carbonio (es. ghisa), per pezzi pieni di piccola sezione, per profilati di ridotto spessore e tubi.

The Neutral tooth has a cutting angle of 0°. It is suitable for cutting material with a high carbon content (such as cast iron), for material with small cross sections and for thin-wall profiles and tubes.

### Dente Hook (H)

Hook Tooth (H)



Il dente Hook ha spoglia positiva. Questa forma è particolarmente adatta per materiale pieno, tubi di grosso spessore e tutti i materiali fortemente legati.

The Hook tooth has a positive cutting angle. This tooth form is particularly suitable for cutting solid, thick-walled tubes and all high alloyed materials.

### Dente P (P)

P Tooth (P)



Il dente P ha una spoglia estremamente aggressiva. Per il suo comportamento aggressivo nel taglio è adatto per l'impiego su materiali mediamente o fortemente legati e metalli non ferrosi.

The P tooth has an extremely aggressive cutting angle. Due to its extremely aggressive cutting characteristics it is most suitable for cutting high alloyed materials, exotic alloys and non-ferrous metals, tubes and all high alloyed materials.

### Dente Rettificato (R)

Ground Tooth (R)



Il dente R ha una struttura "triple chip" alta-bassa considerata come una delle più efficienti nella tecnologia del taglio. Per l'utilizzo su vasta gamma di acciai di difficile lavorabilità e leghe esotiche, i denti sono disponibili sia con angoli di spoglia positiva che estremamente positiva.

The R tooth is based on a high-low triple chip design recognized as one of the most efficient in engineering cutting technology. To cope with the demands of a wide range of difficult steels and exotic alloys the teeth are available with positive and extremely positive cutting angles.

### Dente Profil

Profil Tooth



Grazie alla spoglia positiva di soli 6° ed alla particolare conformazione rinforzata del dorso, il dente Profil resiste ottimamente alle sollecitazioni e vibrazioni causate dal taglio di profili, tubi e travi, anche in fasci.

The Profil tooth has a positive cutting angle of only 6° and a reinforced back that withstands the vibrations during the cut of profiles, tubes and beams, even in bundles.

### Dente Profil Pipe

Profil Pipe Tooth



Appositamente studiato per il taglio di tubi tondi il dente Profil Pipe mantiene tutte le caratteristiche del dente Profil: spoglia positiva, dorso rinforzato oltre ad un particolare disegno del dente.

Profil Pipe tooth is specifically designed for cutting round pipes. In addition to all Profil tooth characteristics (positive angle and reinforced back) has a unique tooth design.

# CONSIGLI PER LA SCELTA DELLA DENTATURA

## TOOTH PITCH SELECTION

### MATERIALE PIENO / SOLID MATERIAL

DENTATURA COSTANTE REGULAR TOOTH PITCH		DENTATURA A PASSO VARIABILE VARIABLE TOOTH PITCH		DENTATURA METALLO DURO CARBIDE TOOTH PITCH	
Sezione / Section	Passo / Pitch	Sezione / Section	Passo / Pitch	Sezione / Section	Passo / Pitch
< 10 mm	14 tpi	< 25 mm	10/14 tpi	50-120 mm	3/4 tpi
10-30 mm	10 tpi	15-40 mm	8/12 tpi	100-250 mm	2/3 tpi
30-50 mm	8 tpi	25-50 mm	6/10 tpi	150-400 mm	1,5/2 tpi
50-80 mm	6 tpi	35-70 mm	5/8 tpi	350-600 mm	1,1/1,6 tpi
80-120 mm	4 tpi	40-90 mm	5/6 tpi	> 500 mm	0,85/1,15 tpi
120-200 mm	3 tpi	50-120 mm	4/6 tpi		
200-400 mm	2 tpi	80-180 mm	3/4 tpi		
300-700 mm	1,25 tpi	130-350 mm	2/3 tpi		
>600 mm	0,75 tpi	150-450 mm	1,5/2 tpi		
		200-600 mm	1,1/1,6 tpi		
		500 mm	0,75/1,25 tpi		

### TUBI / PIPES

SPESSORE PARETE (MM) WALL THICKNESS (MM)	SELEZIONE DENTE (TPI) TOOTH SELECTION (TPI)									
	Diametro esterno D (mm) / External diameter D (mm)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6
6	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10	-	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
12	-	8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
15	-	8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5
20	-	-	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	3/4
30	-	-	-	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	4/5	2/3
50	-	-	-	-	-	-	4/5	3/4	2/3	2/3
80	-	-	-	-	-	-	-	3/4	2/3	2/3
> 100	-	-	-	-	-	-	-	-	2/3	1,5/2

Per tubi sottili (fino a 8 mm di spessore della parete) è consigliabile scegliere la dentatura con angolo di spoglia di 0°.

Il nostro personale tecnico sarà lieto di assistervi nella selezione della lama adatta alle vostre esigenze e fornirvi i parametri di taglio ottimali per le vostre lavorazioni.

For thin tubes (up to 8 mm wall thickness) is recommended to choose teeth with 0° rake angle.

Our technical staff will be glad to assist you choosing the right band saw blade and helping to select the optimum parameters for your cutting works.

LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AB

**AURORA BLACK**

**DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo e con rivestimento speciale che permette altissime prestazioni di taglio ed una maggior durata della lama.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Trova ottima applicazione su materiali difficili da lavorare come titanio, grafite, Inconel, leghe a base di nickel.

**DESCRIPTION**

Carbide tipped band saw blade.  
Al-Ti-N (Aluminum Titanium Nitride) Coated.  
Positive tooth design.  
High performance cutting.  
Long-lasting life.  
The Al-Ti-N coating is high heat-resistant and builds an extreme fine cutting edge surface.

**APPLICATION AREA**

Stainless steels, tool steels, titanium, Inconel alloys (Hastelloy, Waspaloy, etc.), graphite and other difficult -to-cut materials.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material

**DIMENSIONI**  
DIMENSIONS

**DENTI PER POLLICE**  
TEETH PER INCH

mm	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
34 x 1,10					•	•
41 x 1,30			•		•	•
54 x 1,30			•		•	
54 x 1,60			•		•	
67 x 1,60	•	•	•	•		
80 x 1,60	•	•				

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AM

**AURORA MULTI CHIP****DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo ad elevate prestazioni. Grazie alla particolare geometria dei denti abbina un'elevata velocità di taglio ad una rumorosità contenuta e ad una finitura eccellente.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Taglio di acciai da bonifica, acciai per cuscinetti, acciai rapidi, acciai per molle, acciai per utensili legati, ghisa, acciai per valvole e leghe di alluminio, titanio, Inconel, grafite, ed in generale materiali difficoltosi da tagliare.

**DESCRIPTION**

Carbide tipped band saw blade. Positive and multi chip tooth design. High performance cutting. Excellent cut surface condition.

**APPLICATION AREA**

Carbon steels, bearing steels, stainless steels, tool steels, titanium, Inconel alloys (Hastelloy, Waspaloy, etc.), graphite and other difficult-to-cut materials.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Pieni  
Solid square material



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled

**DIMENSIONI**  
DIMENSIONS**DENTI PER POLLICE**  
TEETH PER INCH

mm	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
27 x 0,90						•
34 x 1,10					•	•
41 x 1,30			•		•	•
54 x 1,30			•		•	•
54 x 1,60	•	•	•		•	•
67 x 1,60	•	•	•	•		
80 x 1,60		•				

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

Art. AV

**AURORA SPECIAL ALLOY****DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo. Il nuovo design delle placchette in carburo di tungsteno ad alta resistenza permette di incrementare la vita della lama oltre che la qualità e velocità del taglio. E' consigliato l'utilizzo in abbinamento a ONDA.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Grazie alla sua geometria multichip è particolarmente indicata per il taglio di materiali difficili da lavorare come leghe e superleghe a base di Nickel, inconel, titanio e leghe di titanio.

**DESCRIPTION**

Carbide tipped band saw blade. Positive tooth design. New design of carbide tips that allows longer blade life, better and faster cutting time. Best results combined with ONDA.

**APPLICATION AREA**

Difficult-to-cut materials, suitable for Nickel based alloys and superalloys, inconel, titanium and titanium based alloys.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

**Pieni**  
Solid square material



**Piastre**  
Stacked plates



**Pieni tondi**  
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH				
	1,1/1,6	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
41 x 1,30				●	●
54 x 1,30		●		●	
54 x 1,60		●	●	●	●
67 x 1,60	●	●	●		

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AS  
Art. ASSN

## AURORA SPECIAL

## DESCRIZIONE

Lama a nastro HM stradata con dente positivo e dallo speciale design che permette l'utilizzo su segatrici strutturate con e senza l'opzione di utilizzo per lame in metallo duro. La stradatura è equivalente a quella delle lame bimetalliche.

## APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Adatta ad ogni tipo di applicazione: acciai da bonifica, acciai per cuscinetti, acciai rapidi, acciai per molle, acciai per utensili, ghisa, acciai per valvole e leghe di alluminio.



## DESCRIPTION

Carbide tipped band saw blade. Positive tooth design. Saw set design, equivalent to bimetal blades. Suitable for strong machines with or without carbide option.

## APPLICATION AREA

General purpose blade, suitable for: carbon steels, bearing steels, stainless steels, tool steels, cast iron, aluminum alloys.



## Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Piastre  
Plates



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH			
	mm	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90				● / ●
34 x 1,10			●	● / ●
41 x 1,30	●		● / ●	● / ●
54 x 1,30			●	●
54 x 1,60			●	●

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = dente negativo Art. ASSN / negative tooth Art. ASSN

LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AP

**AURORA BLACK PROFIL**

**DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo e rivestimento speciale che permette altissime prestazioni di taglio su travi, tubi e profili.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Trova ottima applicazione su acciai medio dolci, travi, profili, tubi con spessore superiore ai 5 mm.

**DESCRIPTION**

Carbide tipped band saw blade.  
Positive tooth design.  
Al-Ti-N (Aluminum Titanium Nitride) Coated.  
High performance cutting on beams, profiles and tubes.

**APPLICATION AREA**

Mild carbon steel beams and tubes with a wall thickness higher than 5 mm.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Profili quadrati  
Square tubes



Fascio angolari  
Bundled angles



Fascio profilati  
Stacked I-Beams



Travi a T,I,L  
T, I, and L beams



Travi  
I-Beams



Fascio profili a U  
Bundled U-Beams



Pieni  
Solid square material



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi, alto spessore  
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH			
	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
41 x 1,30			•	•
54 x 1,60	•	•	•	•
67 x 1,60		•		

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)



## LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AR

## AURORA PROFIL

## DESCRIZIONE

Lama a nastro HM con dente positivo e dallo speciale design che permette altissime prestazioni di taglio per travi, tubi e profili.

## APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Trova ottima applicazione su acciai medio dolci, travi, profili, tubi con spessore superiore ai 5 mm.

## DESCRIPTION

Carbide tipped band saw blade.  
Positive tooth design.  
High performance cutting on beams, profiles and tubes.

## APPLICATION AREA

Mild carbon steel beams and tubes with a wall thickness higher than 5 mm.



## Applicazioni consigliate / Recommended applications



Profili quadrati  
Square tubes



Fascio angolari  
Bundled angles



Fascio profilati  
Stacked I-Beams



Travi a T, I, L  
T, I, and L beams



Travi  
I-Beams



Fascio profili a U  
Bundled U-Beams



Pieni  
Solid square material



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi, alto spessore  
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH			
	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
27 x 0,90				•
34 x 1,10			•	•
41 x 1,30			•	•
54 x 1,30				•
54 x 1,60	•		•	•
67 x 1,60	•	•		

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AQ

**AURORA MP-SET****DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM stradata con dente positivo e dallo speciale design che permette l'utilizzo su segatrici strutturate sia con che senza l'opzione di utilizzo per lame in metallo duro. La stradatura è equivalente a quella delle lame bimetalliche.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Adatta ad ogni tipo di applicazione: acciai da bonifica, acciai per cuscinetti, acciai rapidi, acciai per molle, acciai per utensili, ghisa, acciai per valvole e leghe di alluminio.

**DESCRIPTION**

Carbide tipped band saw blade. Positive tooth design. Saw set design, equivalent to bimetal blades. Suitable for strong machines with or without carbide option.

**APPLICATION AREA**

General purpose blade, suitable for: carbon steels, bearing steels, stainless steels, tool steels, cast iron, aluminum alloys.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Pieni  
Solid square material



Piastre  
Plates



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled

**DIMENSIONI**  
DIMENSIONS**DENTI PER POLLICE**  
TEETH PER INCH

mm	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90					●
34 x 1,10				●	●
41 x 1,30			●	●	●
54 x 1,30			●	●	●
54 x 1,60		●	●		●
67 x 1,60	●	●	●		
80 x 1,60	●				

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AD

## AURORA SET

## DESCRIZIONE

Lama a nastro HM con stradatura speciale che impedisce il racchiudersi del canale di taglio anche nei materiali di grandi dimensioni.

## APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Adatta al taglio di materiali con elevate tensioni, titanio e leghe a base di titanio, leghe a base di nickel, cobalto oppure cromo.

## DESCRIPTION

Carbide tipped band saw blade.  
Set tooth design.  
High alloyed backing steel for high speed cutting.  
Made for long life and performed cut for more or less all materials.

## APPLICATION AREA

Large width materials, materials with stress, special recommended for titanium, titanium alloys, high cobalt and/or chrome based alloys, etc.



## Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH					
	mm	0,7/1,0	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
34 x 1,10						●
41 x 1,30					●	●
54 x 1,30					●	
54 x 1,60					●	●
67 x 1,60			●	●	●	
80 x 1,60	●	●	●			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AX

**AURORA XT****DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo studiata per il taglio di metalli non ferrosi. Dorso della lama in acciaio legato per sopportare elevate velocità di taglio ed avanzamento.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Adatta al taglio di fusioni, piastre e barre di alluminio come anche di grossi blocchi difficoltosi da tagliare.

**DESCRIPTION**

Carbide tipped band saw blade.  
Positive tooth angle.  
Special tooth design for non-ferrous.  
High alloyed backing steel for high speed cutting.

**APPLICATION AREA**

Difficult-to-cut aluminum and for general purpose aluminum cutting, for example with automatic procedure and high performance machines, also for non-ferrous metals.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled



Fusioni  
Engine blocks

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH						
	mm	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
20 x 0,90			•				
27 x 0,90			•				•
34 x 1,10	•	•				•	•
41 x 1,30						•	•
54 x 1,30						•	•
54 x 1,60				•	•	•	
80 x 1,60				•			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AG

**AURORA XT PRO****DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo sviluppata per tagliare materiali non ferrosi. La particolare geometria dei denti garantisce un'eccezionale finitura del taglio. Dorso della lama in acciaio legato per sopportare elevate velocità di taglio ed avanzamento.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

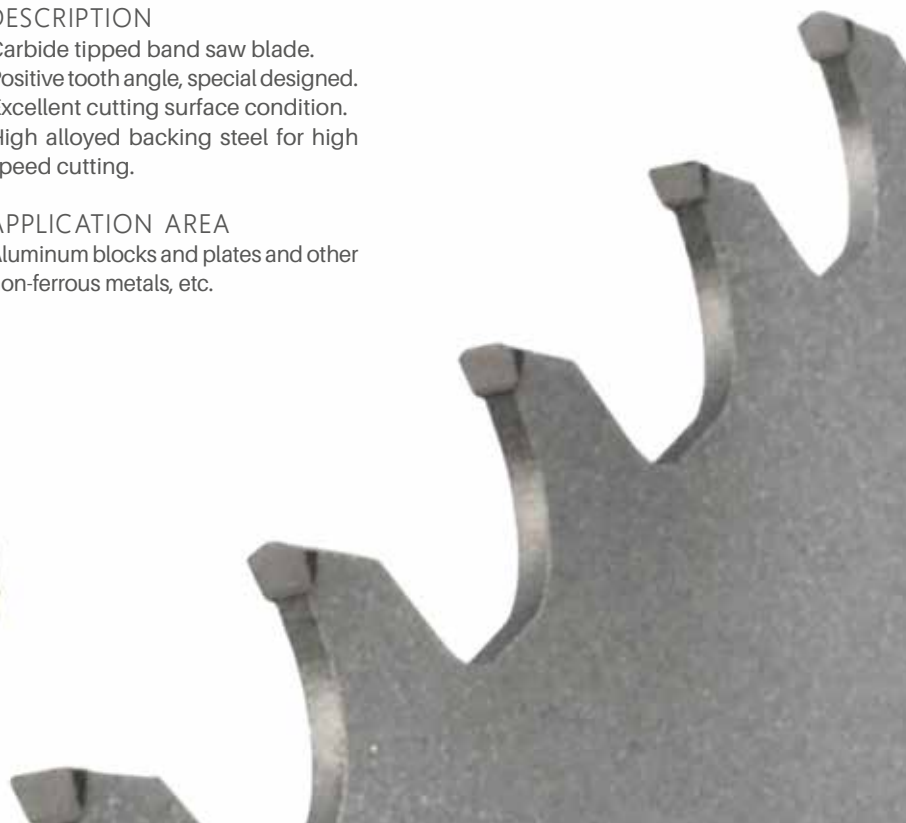
È l'utensile perfetto per il taglio di blocchi, piastre e barre in alluminio.

**DESCRIPTION**

Carbide tipped band saw blade. Positive tooth angle, special designed. Excellent cutting surface condition. High alloyed backing steel for high speed cutting.

**APPLICATION AREA**

Aluminum blocks and plates and other non-ferrous metals, etc.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Pieni  
Solid square material



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled



Fascio di tondi  
Bundled solid round



Fusioni  
Engine blocks

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH				
	2	3	1,1/1,6	1,5/2	2/3
27 x 0,90		•			•
34 x 1,10	•	•		•	•
41 x 1,10			•	•	
41 x 1,30			•	•	•
54 x 1,30				•	
54 x 1,60			•	•	

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AH

**AURORA XT PLUS****DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo studiata per il taglio di metalli non ferrosi. Evoluzione di Aurora XT PRO è dedicata al taglio di piastre e di blocchi in alluminio.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Adatta al taglio di piastre e blocchi di alluminio di grandi dimensioni su macchine ad alte prestazioni velocità.

**DESCRIPTION**

Carbide tipped band saw blade. Positive tooth angle. Aurora's XT PRO evolution. Special tooth design for non-ferrous. High alloyed backing steel for high speed cutting.

**APPLICATION AREA**

Difficult-to-cut aluminum solid squares and plates on high performance machines.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH			
	mm	0,7/1,0	0,9/1,2	1,1/1,6
41 x 1,30				●
54 x 1,30			●	
54 x 1,60			●	
80 x 1,30			●	
80 x 1,60	●		●	

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AL

**AURORA XT SET****DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente stradato. Particolarmente indicata per l'utilizzo su macchine verticali a spinta manuale.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

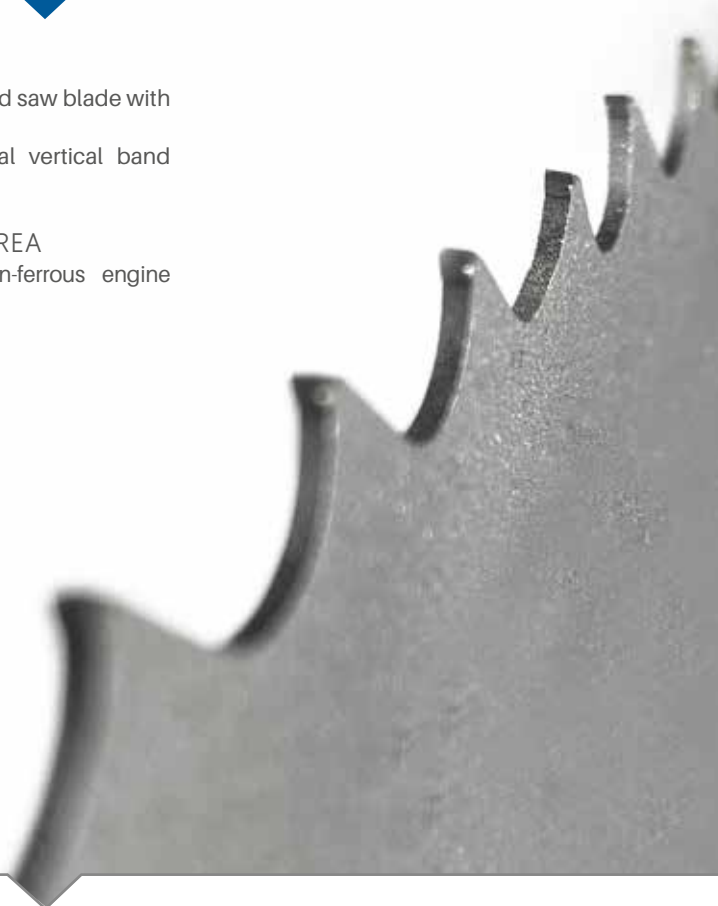
È l'utensile perfetto per il taglio di fusioni in alluminio e materiali non ferrosi.

**DESCRIPTION**

Carbide tipped band saw blade with tooth setting. Suitable for manual vertical band sawing machine.

**APPLICATION AREA**

Aluminum and non-ferrous engine blocks and fusions.



## Applicazioni consigliate / Recommended applications



Fusioni  
Engine blocks

**DIMENSIONI**  
DIMENSIONS

mm	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH	
	2	3
20 x 0,90		●
27 x 0,90		●
34 x 1,10	●	●

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. 8P

**AURORA GRIT**

**DESCRIZIONE**

Lama a nastro con riporti a base di granuli di carburo sfaccettati, resistenti ed acuminati, galvanizzati su un corpo lama resistente ed allo stesso tempo flessibile. È disponibile con granigliatura continua o discontinua.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Per un taglio liscio e senza sbavature di materiali molto duri e friabili come laterizi, carbonio, grafite, materiali compositi contenenti vetro o ceramica, pneumatici e manicotti idraulici.



**DESCRIPTION**

Tungsten Grits, multi-faced, sharp and in micro sizes coated on high-alloyed backing steel for high-speed cutting. Available in continuously or segmented gritted cutting edge. Standard gain size Medium, other gain sizes on inquiry.

**APPLICATION AREA**

Graphite, tires, tiles, carbon, aerated concrete, etc.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Gomme  
Tires



Laterizi  
Aerated concretes



Plastre  
Tiles



Carbonio  
Carbon



Grafite  
Graphite

DIMENSIONI DIMENSIONS	GRANIGLIATURA BLASTING	
	CONTINUA / CONTINUOUS	DISCONTINUA / DISCONTINUOUS
6 x 0,50	●	●
10 x 0,65	●	●
13 x 0,50	●	●
13 x 0,65	●	●
20 x 0,80	●	●
25 x 0,90	●	●
32 x 0,90	●	●
32 x 1,10	●	●
38 x 1,10		●

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)



NOTE

MEMO

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

Art. 8M

**M51 SPECIAL HL****DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M51 HSS stradata con dente dritto rettificato; offre un taglio perpendicolare molto preciso e un'eccezionale finitura su tutti i materiali più difficili da tagliare. L'elevata resistenza termica e meccanica del dente in M51 garantiscono un'ottima durata dell'utensile.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Taglio di grosse sezioni di acciai inossidabili, acciai da stampi, acciai per utensili e leghe termo resistenti. Taglio di materiali altamente legati e leghe esotiche. L'M51 SPECIAL HL permette il taglio di materiali con una durezza fino a 50 HRc (1600 N/mm<sup>2</sup>).

**DESCRIPTION**

Bi-Metal Band Saw Blade M51-HSS. Saw set design. High temperature resistance cutting edge. Extreme long blade life, nice surface finishing. Special grinded straight tooth design for high performance sawing machines.

**APPLICATION AREA**

High-alloy tool steels, stainless steels, cast iron, heat resistant steel alloys, etc. Materials with an hardness up to 50 HRc (1600 N/mm<sup>2</sup>).



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80  
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Pieni  
Solid square material



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH						
	mm	0,6/0,7	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,10						●	●
41 x 1,30					●	●	
54 x 1,30						●	
54 x 1,60				●	●	●	
67 x 1,60		●	●				
80 x 1,60		●	●				
100 x 1,60	*●	*●					

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente P+R / Tooth P+R \*● = a richiesta / on request

## LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9B

**M51 SPECIAL****DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M51 HSS. L'elevata resistenza termica e meccanica del dente in M51 garantiscono un'ottima durata dell'utensile.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Taglio di grosse sezioni di acciai inossidabili, acciai da stampi, acciai per utensili e leghe termo resistenti.

**DESCRIPTION**

Bi-Metal Band Saw Blade M51-HSS  
High temperature resistance cutting edge.  
Extreme long blade life with high cutting performance.

**APPLICATION AREA**

High-alloy tool steels, stainless steels, cast iron, heat resistant steel alloys, etc.  
Materials with an hardness up to 50 HRC (1600 N/mm<sup>2</sup>).



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80  
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Pieni  
Solid square material



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH							
	mm	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6
27 x 0,90					●	●	●	●
34 x 1,10					●	●		●
41 x 1,30				●	●	●		●
54 x 1,30				●	●			
54 x 1,60			●	●	●	●		
67 x 1,60	●	●	●	●				
80 x 1,60	●	●						

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8G

**M42 COBALT R**

**DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M42 HSS stradata con dente dritto rettificato. La particolare geometria del dente permette di ottenere elevate prestazioni di taglio senza pregiudicare la durata della lama o la finitura del lavoro.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Taglio di acciai da bonifica, acciai per cuscinetti, acciai rapidi, acciai per molle, acciai per utensili legati, ghisa, acciai per valvole e leghe di alluminio.

**DESCRIPTION**

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS. Saw set design. Positive tooth angle. High precision grinded straight tooth design.

**APPLICATION AREA**

Heat-treated steels, bearing steels, high-speed steels, spring steels, alloyed tool steels, cast iron, valve steels, aluminum and non-ferrous alloys, etc.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80  
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH			
	mm	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90			●	
34 x 1,10			●	●
41 x 1,30	●		●	●

Larghezza x Spessore (mm) Dente Master / Width x Thickness (mm) Tooth Master  
● = Dente H+R / Tooth H+R

## LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9U

**M42 COBALT P****DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M42 HSS con dente estremamente positivo. L'aggressiva forma del dente migliora l'evacuazione del truciolo. Ottima per il taglio di materiali di grandi dimensioni.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

È la scelta ideale per il taglio di materiali medio o fortemente legati e metalli non ferrosi, taglio di grosse sezioni di materiali a truciolo lungo.

**DESCRIPTION**

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS. Extreme positive tooth angle. High quality milled tooth design. Positive experiences on large material widths.

**APPLICATION AREA**

Is the right choice for cutting medium and high-alloyed materials, non-ferrous metals, materials with long shavings cut, etc.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80  
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Pieni  
Solid square material



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH					
	mm	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90						●
34 x 1,10					●	●
41 x 1,30				●	●	●
54 x 1,30				●	●	
54 x 1,60			●	●	●	●
67 x 1,60	●	●	●	●		
80 x 1,60	●	●				

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente P / Tooth P

## LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9G

**M42 BLACK PROFIL****DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M42 HSS con dente rinforzato e rivestito. Grazie allo speciale rivestimento le prestazioni rispetto all'M42 Profil vengono ulteriormente migliorate, diminuendo tempistiche di taglio e vibrazioni.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Studiata per il taglio di travi, tubolari o profilati sia a fascio che singolarmente è anche indicata nel taglio di quadri.

**DESCRIPTION**

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS. Al-Ti-N (Aluminum Titanium Nitride) Coated.  
Higher band speed, finally higher cutting performance thanks to the coating.  
The future of profile/tube/pipe cutter. Special high resistance tooth design.

**APPLICATION AREA**

I-Beams, H-Profiles, structural, profiles, pipes, tubes, bundle cutting.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Profili quadri  
Square tubes



Fascio tubi quadrati  
Bundled square tubes



Tubi basso spessore  
Tubes, thin-walled



Fascio tubi tonde  
Bundled round tubes



Travi a T, I, L  
T, I and L beams



Fascio profili a U  
Bundled U-Beams



Fascio angolari  
Bundled angles



Fascio profilati  
Stacked I-Beams



Piccoli angolari  
Angles, small



Travi  
I-Beams

**DIMENSIONI**  
DIMENSIONS**DENTI PER POLLICE**  
TEETH PER INCH

mm	2/3	3/4	4/6	5/7
34 x 1,10		●	●	●
41 x 1,30	●	●		
54 x 1,60	●	● / ●		
67 x 1,60	●	●	●	

● = Profil / Profil ● = Profil stradatura maggiorata (SM) / Profil Extra heavy set (SM)

## LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8L

## M42 PROFIL

## DESCRIZIONE

Lama a nastro in M42 HSS. Grazie al dente rinforzato le prestazioni della lama non vengono influenzate dalla presenza di sollecitazioni meccaniche, anche in presenza di elevate vibrazioni.

## APPLICAZIONI CONSIGLIATE

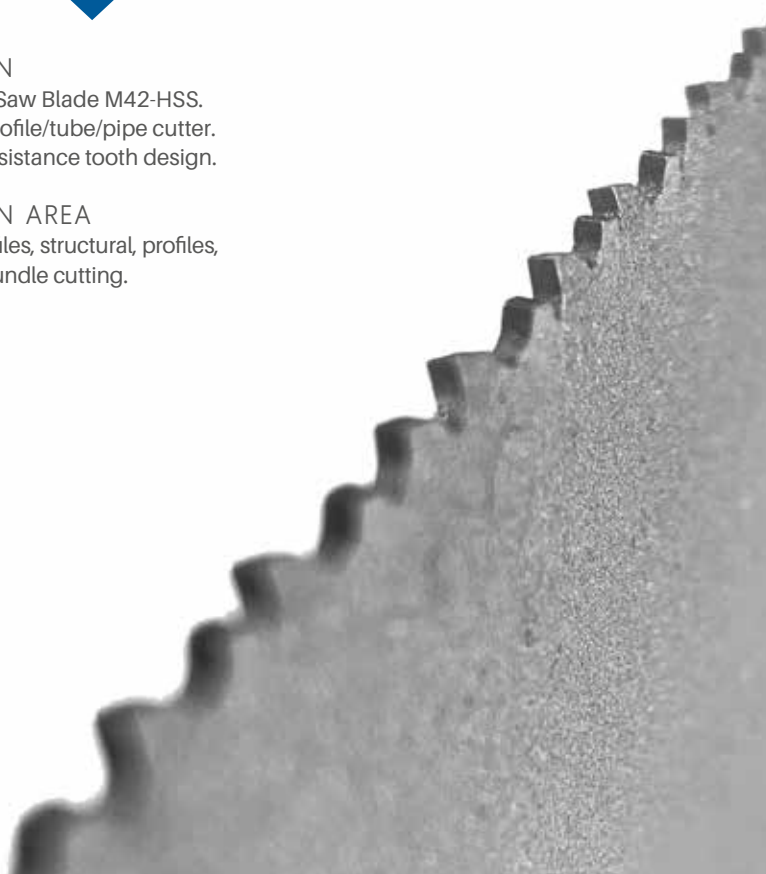
Studiata per il taglio di travi, tubolari o profilati sia a fascio che singolarmente è anche indicata nel taglio di quadri.

## DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS. The ultimate profile/tube/pipe cutter. Special high resistance tooth design.

## APPLICATION AREA

I-Beams, H-Profiles, structural, profiles, pipes, tubes, bundle cutting.



## Applicazioni consigliate / Recommended applications



Profili quadri  
Square tubes



Fascio tubi quadrati  
Bundled square tubes



Tubi basso spessore  
Tubes, thin-walled



Fascio tubi tondi  
Bundled round tubes



Travi a T, I, L  
T, I and L beams



Fascio profili a U  
Bundled U-Beams



Fascio angolari  
Bundled angles



Fascio profilati  
Stacked I-Beams



Piccoli angolari  
Angles, small



Travi  
I-Beams

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH							
	mm	2/3	3/4	4/6	5/7	7/9	8/11	12/16
13 x 0,65							●	
20 x 0,90							●	●
27 x 0,90			●	●	●	●	●	●
34 x 1,10	●	● / ●	●	●			●	
41 x 1,30	●	● / ●	●	●				
54 x 1,30	●	● / ●						
54 x 1,60	●	● / ●	●					
67 x 1,60	●	● / ●	● / ●					

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Profil / Profil ● = Profil stradatura maggiorata (SM) / Profil Extra heavy set (SM)

Art. 9E

**M42 COBALT****DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M42 HSS. Abbina un'eccellente resistenza termica ad un'elevata velocità di taglio. La particolare struttura della lama permette di resistere agevolmente alle sollecitazioni di flessione, tensione e pressione.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Taglio di acciai da bonifica, acciai per cuscinetti, acciai rapidi, acciai per molle, acciai per utensili legati, ghisa e leghe di alluminio.

**DESCRIPTION**

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS. The multi-purpose bi-metal blade. High precision milled tooth design. Large variety of tooth pitches and band widths. Perfect solution for mixed cutting of different materials.

**APPLICATION AREA**

Heat-treated steels, bearing steels, high-speed steels, spring steels, high-alloy tool steels, cast-iron, aluminum and non-ferrous alloys, etc.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80  
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE - PASSO COSTANTE TEETH PER INCH - REGULAR TOOTH PITCH									
	mm	1,25	2	3	4	6	8	10	14	18
6 x 0,65						●				
6 x 0,90						●		●	●	
10 x 0,65						●				
10 x 0,90					●	●	●	●	●	
13 x 0,65						●		●	●	●
13 x 0,90				●	●	●	●	●	●	
16 x 0,65									●	
20 x 0,90				●	●	●			●	●
27 x 0,90		●	● / ●	● / ●	● / ●	●	●	●	●	
34 x 1,10	●	●	● / ●	● / ●	● / ●	●	●			
41 x 1,30	●	●	●	●						
54 x 1,30	●									
54 x 1,60		●								
67 x 1,60	●									

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H   ● = Dente N / Tooth N



## LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9E

**M42 COBALT**

## Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Profili quadri  
Square tubes



Piastre  
Stacked plates



Fascio tubi quadrati  
Bundled square tubes



Pieni tondi  
Solid round material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled



Fascio di tondi  
Bundled solid round



Fascio tubi tondi  
Bundled round tubes

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE - PASSO VARIABILE TEETH PER INCH - VARIABLE TOOTH PITCH												
	mm	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,65													●
6 x 0,90													●
10 x 0,65													●
10 x 0,90													●
13 x 0,65											●	●	●
13 x 0,90											●		●
16 x 0,65													●
20 x 0,90								●		●	●	●	●
27 x 0,90					●	●/●/●	●	●/●/●	●	●	●	●	●
34 x 1,10			●	●/●	●/●/●	●	●/●/●	●	●	●	●	●	
41 x 1,30			●	●/●	●/●/●	●	●/●/●		●	●			
54 x 1,30			●	●	●/●	●	●/●						
54 x 1,60	●	●	●	●/●	●/●	●	●/●	●					
67 x 1,60	●	●	●	●/●	●/●								
80 x 1,60	●	●	●	●	●								

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H ● = Dente N / Tooth N ● = Dente H + Stradatura maggiorata (SM) / Tooth H + Extra heavy set (SM)

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8\*

**BLACK POWERCUT TP HL**

**DESCRIZIONE**

Lama a nastro rivestita, adatta al taglio di materiali difficili, pieni e di grandi dimensioni. La particolare geometria del dente alto/basso, abbinata all'esclusivo rivestimento, riduce gli attriti di taglio garantendo alte velocità e una ottima finitura.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Taglio di grosse sezioni di acciai inossidabili, acciai da utensili, acciai da stampi, leghe di titanio.

**DESCRIPTION**

Best experiences on solids and large material widths.  
Coated high-low tooth design.  
Extreme long life and high temperature resistance blade.  
High speed cutting and nice surface finishing.

**APPLICATION AREA**

Tools steels, stainless steels, mold steels, titanium alloys.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80  
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Plastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH				
	mm	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90					●
34 x 1,10				●	●
41 x 1,30			●	●	●
54 x 1,60			●	●	
67 x 1,60	●	●			
80 x 1,60	●				

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9\*

**POWERCUT TP HL****DESCRIZIONE**

Lama a nastro studiata per materiali difficili da tagliare, pieni e di grandi dimensioni. La particolare geometria del dente alto/basso riduce gli attriti di taglio ottenendo una ottima finitura.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Taglio di grosse sezioni di acciai inossidabili, acciai da utensili, acciai da stampi, leghe di titanio.

**DESCRIPTION**

Best experiences on solids and large material widths.  
High-low tooth design.  
Extreme long life and high temperature resistance blade.  
Nice surface finishing.

**APPLICATION AREA**

Tools steels, stainless steels, mold steels, titanium alloys.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80  
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

**Pieni**  
Solid square material



**Piastre**  
Stacked plates



**Pieni tondi**  
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH				
	0,75/1,25	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
mm					
27 x 0,90				•	•
34 x 1,10				•	•
41 x 1,30		•	•	•	•
54 x 1,60	•	•	•	•	•
67 x 1,60	•	•	•	•	
80 x 1,60	•				

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8@

**BLACK POWERCUT TP**

**DESCRIZIONE**

Lama a nastro rivestita studiata per tagli veloci e di alta precisione. E' l'ideale per materiali pieni di medie e grandi dimensioni. La qualità dei denti e del dorso lama, abbinata al rivestimento, garantiscono una lunga durata, un'ottima resistenza dell'utensile e una superficie di taglio pulita.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Taglio di acciai inossidabili, acciai per cuscinetti, acciai dolci.

**DESCRIPTION**

Best experiences on solids, medium and large material widths. This blade is made for high production machines. Extreme long life and high temperature resistance blade. Blade coating provides fast and accurate cuts, long life and nice surface finishing.

**APPLICATION AREA**

Stainless steels, bearing steel, mild steel and tools steel.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80  
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled



Pieni tondi  
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH						
	mm	0,75/1,25	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90					●	●	●
34 x 1,10					●	●	●
41 x 1,30				●	●	●	●
54 x 1,60	●	●	●	●	●	●	
67 x 1,60	●	●	●	●	●	●	
80 x 1,60	●		●				

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9@

## POWERCUT TP

## DESCRIZIONE

Studiata per tagli di alta precisione è ideale per materiali pieni di medie e grandi dimensioni. La qualità dei denti e del dorso lama garantiscono una lunga durata, un'ottima resistenza dell'utensile e una superficie di taglio pulita.

## APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Taglio di acciai inossidabili, acciai per cuscinetti, acciai dolci.

## DESCRIPTION

Best experiences on solids, medium and large material widths.  
This blade is made for high production machines  
Extreme long life and high temperature resistance blade.  
Nice surface finishing.

## APPLICATION AREA

Stainless steels, bearing steel, mild steel and tools steel.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80  
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

## Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Tubi alto spessore  
Tubes, thick-walled



Pieni tondi  
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH					
	0,75/1,25	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90				•	•	•
34 x 1,10				•	•	•
41 x 1,30			•	•	•	•
54 x 1,60	•	•	•	•	•	
67 x 1,60	•	•	•	•	•	
80 x 1,60	•		•			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8V

**POWERCUT**

**DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M42 HSS. Abbina un'eccellente resistenza termica ad un'elevata velocità di taglio. La particolare struttura della lama permette di resistere agevolmente alle sollecitazioni di flessione, tensione e pressione.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Ideale per tagli generici di acciai basso e medio legati sia su pieno che profilo.

**DESCRIPTION**

Bi-Metal Band Saw Blades M42-HSS. Multipurpose solution for different materials and shapes.

**APPLICATION AREA**

Heat-treated steels, bearing steels, high-speed steels, spring steels, high-alloy tool steels, cast-iron, valve steels, aluminum and non-ferrous alloys, etc.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Profili quadrati  
Square tubes



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material



Fascio di tondi  
Bundled solid round

**DIMENSIONI**  
DIMENSIONS

**DENTI PER POLLICE**  
TEETH PER INCH

mm	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
19 x 0,90			●	●	●	●	●
27 x 0,90	●	●	●	●	●	●	●
34 x 1,10	●	●	●	●	●	●	
41 x 1,30	●	●	●	●	●		
54 x 1,30	●	●	●				
54 x 1,60	●	●	●				

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H   ● = Dente N / Tooth N

## LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9#

## POWERCUT X

## DESCRIZIONE

Lama a nastro in M42 HSS. È particolarmente versatile ed adatta al taglio di acciai medio e basso legati. Ha un ottimo rapporto qualità-prezzo.

## APPLICAZIONI CONSIGLIATE

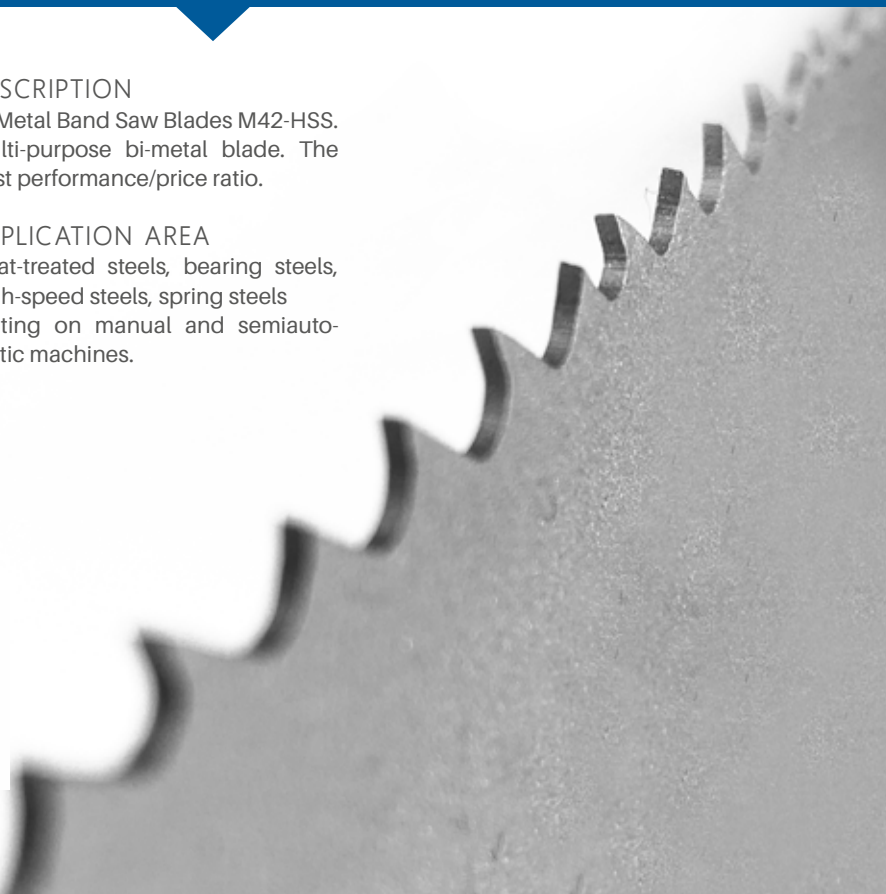
Ideale per tagli generici, su macchine manuali e semiautomatiche, di acciai medio-basso legati.

## DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blades M42-HSS. Multi-purpose bi-metal blade. The best performance/price ratio.

## APPLICATION AREA

Heat-treated steels, bearing steels, high-speed steels, spring steels cutting on manual and semiautomatic machines.



## Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Profili quadrati  
Square tubes



Piastre  
Stacked plates



Pieni tondi  
Solid round material



Fascio di tondi  
Bundled solid round

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH										
	1/1,5	1,5/2	2/3	3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
13 x 0,65								●	●	●	●
13 x 0,90								●	●	●	
20 x 0,90						●	●	●	●	●	●
27 x 0,90			●	●	●	●	●	●	●	●	
34 x 1,10			●		●	●	●		●		
41 x 1,30	●	●	●		●	●	●				
54 x 1,60	●	●	●		●						

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H   ● = Dente N / Tooth N

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8Y

**BLACK POWERCUT PROFIL**

**DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M42 HSS rivestita. Grazie al dente rinforzato le prestazioni della lama non vengono influenzate dalla presenza di sollecitazioni meccaniche, anche in presenza di elevate vibrazioni.

Il suo rivestimento assicura maggiori velocità di taglio e durata della lama.

**APPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Studiata per il taglio di travi, tubolari o profilati sia a fascio che singolarmente è anche indicato nel taglio di quadri.

**DESCRIPTION**

Coated Bi-Metal Band Saw Blades M42-HSS. A different type of tooth design to absorb the well known profile cutting issues.











Blade coating provides faster cuts, and longer tool life.

**APPLICATION AREA**

I-Beams, H-Profiles, structural, profiles, pipes, tubes, bundle cutting, etc.



Applicazioni consigliate / Recommended applications

-  Profili quadri  
Square tubes
-  Fascio tubi quadrati  
Bundled square tubes
-  Tubi basso spessore  
Tubes, thin-walled
-  Fascio tubi tondi  
Bundled round tubes
-  Travi a T, I, L  
T, I, and L beams
-  Fascio profili a U  
Bundled U-Beams
-  Fascio angolari  
Bundled angles
-  Fascio profilati  
Stacked I-Beams
-  Piccoli angolari  
Angles, small
-  Travi  
I-Beams

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90				●	●
27 x 0,90		●	●	●	●
34 x 1,10		●	●	●	
41 x 1,30	●	●	●		
54 x 1,60	●	●			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)



## LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8X

## POWERCUT PROFIL

## DESCRIZIONE

Lama a nastro in M42 HSS. Grazie al dente rinforzato le prestazioni della lama non vengono influenzate dalla presenza di sollecitazioni meccaniche, anche in presenza di elevate vibrazioni.

## APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Studiata per il taglio di travi, tubolari o profilati sia a fascio che singolarmente è anche indicato nel taglio di quadri.

## DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blades M42-HSS. A different type of tooth design to absorb the well known profile cutting issues.

## APPLICATION AREA

I-Beams, H-Profiles, structural, profiles, pipes, tubes, bundle cutting, etc.



## Applicazioni consigliate / Recommended applications



Profili quadri  
Square tubes



Fascio tubi quadrati  
Bundled square tubes



Tubi basso spessore  
Tubes, thin-walled



Fascio tubi tondi  
Bundled round tubes



Travi a T, I, L  
T, I, and L beams



Fascio profili a U  
Bundled U-Beams



Fascio angolari  
Bundled angles



Fascio profilati  
Stacked I-Beams



Piccoli angolari  
Angles, small



Travi  
I-Beams

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90				•	•
27 x 0,90		•	•	•	•
34 x 1,10		•	•	•	
41 x 1,30	•	•	•		
54 x 1,60	•	•			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

## LAME A NASTRO AL CARBONIO / CARBON BAND SAW BLADES

Art. 8B

## CARBONIO

## DESCRIZIONE

Lama a nastro al carbonio con struttura al carburo che assicura un'eccellente resistenza all'usura dei denti.

## APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Materiali poco legati con resistenza alla trazione fino a 800 N/mm<sup>2</sup>.

## DESCRIPTION

High carbon quality with extra high tooth tip hardness and special high resistance backing steel design. Positive tooth angle.

## APPLICATION AREA

Up to 800 N/mm<sup>2</sup> material strength.



## Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni  
Solid square material



Plastre  
Stacked plates



Fusioni  
Engine blocks

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE (dentatura combi) TEETH PER INCH (combi tooth pitch)								
	2	3	4	6	8	10	14	18	24
6 x 0,65			●	● / ●	●	●	●	●	●
8 x 0,65			●	● / ●	●	●	●	●	●
10 x 0,65		●	●	● / ●	●	●	●	●	●
13 x 0,65			●	● / ●	●	●	●	●	●
16 x 0,80		●	● / ●	●	●	●	●		
20 x 0,80			●	●	●	●	●	●	
25 x 0,90	●	●	● / ●	●	●	●	●		

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H    ● = Dente N / Tooth N

# LEGENDA

## LEGEND TO SYMBOLS



Pieni

Solid square material



Profili quadrati

Square tubes



Piastre

Plates



Piastre

Stacked plates



Fascio tubi quadrati

Bundled square tubes



Profilati

Special profiles



Pieni tondi

Solid round material



Tubi alto spessore

Tubes, thick-walled



Tubi basso spessore

Tubes, thin-walled



Pieni tondi

Small sized solid



Fascio di tondi

Bundled solid round



Barre

Round bars



Fascio tubi tondi

Bundled round tubes



Travi a T,I,L

T, I, and L beams



Fascio profili a U

Bundled U-Beams



Fascio angolari

Bundled angles



Fascio profilati

Stacked I-Beams



Piccoli angolari

Angles, small



Travi

I-Beams



Gomme

Tires



Laterizi

Aerated concretes



Piastre

Tile



Fusioni

Engine blocks



Carbonio

Carbon



Grafite

Graphite

## ONDA

Questa lavorazione della lama consente una penetrazione del dente nel materiale più efficace e favorisce la formazione del truciolo. Il simbolo ONDA contrassegna tutti i prodotti per i quali è possibile richiedere questa opzione. Consultate un nostro tecnico per determinare se ONDA potrebbe essere vantaggiosa nei vostri processi di taglio.



This feature allow a more effective penetration of the tooth in the material and help the formation of the chip. ONDA label marks all blades where is possible to have this feature. Ask to our technicians for a consideration about ONDA to evaluate if this feature can be useful in your cutting process.

Art. 0TACH

**TACHIMETRO / TACHOMETER****DESCRIZIONE**

Tachimetro digitale a microcomputer, 4 cifre, a contatto, per la misura della velocità angolare e della velocità lineare mediante puntalini in gomma innestabili sull'albero uscente del tachimetro.

Il campo di misura va da 0,2 a 20.000 giri/minuto con selezione automatica del punto decimale in modo da fornire sempre il massimo grado di precisione nella misura. Con il tachimetro viene fornita una ruota per la rilevazione di velocità lineari.

**DESCRIPTION**

Digital speedometer, 4 digits, contact reading system. For the measurement of the angular and linear speed with rubber tips connected to the shaft of the device.

The measuring range goes from 0.2 up to 20.000 rpm with automatic decimal point selection to always provide the highest measurement accuracy. The device is equipped with a wheel for the linear speed detection.

**Accessori in dotazione / Supplied accessories**

- Cassetta per trasporto / Plastic case with foam insert
- Porta puntale / Contact point holder
- Ruota per misura lineare / Wheel for linear measurement
- Puntalino conico maschio / Male conical contact point
- Puntalino conico femmina / Female conical contact point

**Caratteristiche tecniche / Technical characteristics**

Campo di misura / Measuring range	0,2÷20.000
Sistema di lettura / Reading system	a contatto / contact
Velocità lineare / Linear speed	0,02÷2.000
Precisione / Accuracy	+/- 0,1 giri/min fino a 999,9 giri/min / +/- 0,1 rpm up to a 999,9 rpm
	+/- 0,005% da 1.000 a 20.000giri/min / rpm
Display	4 cifre a LED luminosi / 4 digits, LED
Temperatura lavoro / Working temperature	0°C ÷ 45°C
Batterie / Batteries	4 pile AA da 1,5V / 4 AA 1,5V batteries
Dimensioni / Dimensions	180x60mm
Peso / Weight	0,4 Kg

Art. 0TENS

**TENSIOMETRO / TENSION METER****DESCRIZIONE**

Una tensione corretta del nastro è vitale per assicurare che il taglio sia dritto. Il tensiometro R.I.F.STAHL misura velocemente e facilmente la tensione esatta del nastro quando questo è montato sui volani.

Ciò consente di evitare un taglio fuori squadra (causato da una tensione scarsa), la rottura della lama o danni alla macchina (causa di una tensione eccessiva).

**DESCRIPTION**

Correct band tension is vital to ensure cut straightness. The R.I.F.STAHL tension meter quickly and simply measures the exact blade tension while it is mounted on the band wheels.

This will help to avoid off-square cutting through low tension or blade breakage and machine damage through excessively high tension.

**SPAZZOLE / CHIP CLEANING BRUSHES****DESCRIZIONE**

Una buona pulizia dell'utensile è un requisito fondamentale in tutte le attività di taglio. Le spazzole R.I.F.STAHL sono lo strumento ideale per aumentare la vita delle vostre lame.

**DESCRIPTION**

A clean tool is a fundamental requisite in every band saw and circular saw cutting job. R.I.F.STAHL chip cleaning brushes are the ideal tool to increase the life of your blades.

Art. PTL501

**PORTABLE LUBRICATION SYSTEM****DESCRIZIONE**

Sistema portatile di lubrificazione minimale. La soluzione ideale per segatrici a nastro, segatrici a disco, frese, trapani ed ogni altro macchinario che necessita di lubrificazione. Il tempo e gli intervalli di erogazione sono impostabili manualmente, il dispositivo si spegne automaticamente in caso di mancanza di lubrificante. Dotato di doppia alimentazione (24V AC/DC e 220V AC) che permette di collegare l'apparecchiatura direttamente al macchinario (in postazione fissa) o di essere alimentata tramite i 220V e spostata comodamente da una postazione all'altra garantendone la massima flessibilità. Necessita di aria compressa.

**CARATTERISTICHE**

Struttura in acciaio, con maniglia per il trasporto.

Manometro con filtro anti condensa.

Serbatoio del liquido refrigerante da 1,5 litri con galleggiante e sistema di sicurezza che spegne il sistema in caso di esaurimento del liquido.

Funzione ECO MODE.

Selettore per regolazione miscela aria/olio in base allo spessore ed alla durezza del materiale da tagliare.

Conessioni richieste:

Alimentazione a 24V AC/DC o 220V AC

Aria compressa a 4/6 Bar

**DESCRIPTION**

Portable micro spray lubrication system with maximum scope of application.

Useful for Band sawing, Circular sawing, milling, drilling, surface lubrication, etc.

Spray quantity, spray time and spray interruption time are easy to set, auto-switch off when there is a lack of lubricant.

Multi Power supply possibilities, 24 V AC/DC or 220V AC: it could be connected to a machine or used independently. It needs compressed air.

**CHARACTERISTICS**

Portable Steel box with holder

Compressed Air dryer and manometer included

1,5 liters capacity lubricant tank

Electronic level monitoring

ECO mode functionality

Liquid flow regulator

Operational Connections:

4-6 Bar compressed air

24 V AC/DC or 220 V AC

**ACCESSORI**

Disponibili a richiesta ugelli specifici in funzione dell'applicazione.

**ACCESSORIES**

On request specific nozzles depending on the application.



Ugello per lame a nastro / Band saw blades nozzle



Ugello per lame circolari / Circular saw blades nozzle

Art. SMLS01

**SMART LUBRICATION SYSTEM****DESCRIZIONE**

Sistema fisso di lubrificazione minimale appositamente ideato per le situazioni in cui sono necessari frequenti cambiamenti dei parametri.

Regolazioni delle tempistiche di erogazione estremamente semplici e veloci da effettuare grazie ai due potenziometri.

Il tempo e gli intervalli di erogazione sono impostabili manualmente, il dispositivo si spegne automaticamente in caso di mancanza di lubrificante.

L'alimentazione a 24 V può essere ottenuta direttamente dal PLC.

**CARATTERISTICHE**

Manometro con filtro anti condensa.

Serbatoio del liquido refrigerante da 1,5 litri con galleggiante e sistema di sicurezza che spegne il sistema in caso di esaurimento del liquido.

Conessioni richieste:

Alimentazione a 24V AC/DC

Aria compressa a 4/6 Bar

**DESCRIPTION**

Micro spray lubrication system to fix on machines for applications like: Band sawing, Circular sawing, milling, drilling, surface lubrication, etc.

Spray quantity, spray time and spray interruption time are easy to set, the electronics save the settings, auto-switch off when there is a lack of lubricant (level monitoring).

24V power supply can be obtained directly from the PLC control unit and thus use the automatic start-stop function of your machine.

Standard model with one pump for one nozzle.

**CHARACTERISTICS**

1,5 liters capacity lubricant tank

Electronic liquid level monitoring

Liquid flow regulator

Operational Connections:

4-6 Bar compressed air

24V AC/DC

**ACCESSORI**

Disponibili a richiesta ugelli specifici in funzione dell'applicazione.

**ACCESSORIES**

On request specific nozzles depending on the application.



Ugello per lame a nastro / Band saw blades nozzle



Ugello per lame circolari / Circular saw blades nozzle

# CONSIGLI PER UN CORRETTO UTILIZZO

## INSTRUCTIONS FOR A CORRECT USE

1

Prima di montare la lama controllate la corretta regolazione e lo stato d'usura sia delle piastrine in metallo duro poste all'interno dei dispositivi guidalama, sia dei relativi cuscinetti d'invito. I giochi laterali devono essere minimi (0,03 ÷ 0,04 mm), in modo tale da garantire un giusto accoppiamento e nel contempo consentire l'inserimento e lo scorrimento della lama senza forzature. Giochi eccessivi comportano oltre alla scarsa resa e durata della lama, una serie di gravi inconvenienti (sgranatura della dentatura, tagli storti, ecc.).

Before setting up the saw blade, check for correct adjustment and wear of blade guides. Bearings and carbide plates should be in good conditions and well adjusted. The side guide spacing adjustment is recommended to add 0.03-0.04mm to blade thickness. The back edge guide can be a bearing or a carbide plate and should just touch the back edge of saw blade and push it down. The saw blade should stay parallel to the cutting feed and the tolerance is recommended between 0.03-0.05mm. Any incorrect setting or wear will cause interference.

3

Controllate la corrispondenza del senso della dentatura rispetto al verso di rotazione e procedete al montaggio della lama completa dell'apposita guaina di protezione in plastica. La potrete successivamente togliere senza alcuna difficoltà ad operazione ultimata, evitando in tal modo di arrecare infortuni alla vostra persona e/o danneggiamenti della dentatura, causati da involontari urti o strisciamenti.

Check the correspondence of the direction of the teeth to the direction of rotation. Assemble the blade with the plastic protection of the teeth. You can remove it later avoiding causing injury to yourself and / or damage the teeth, with involuntary shock or sliding.

2

Verificate lo stato e la diluizione del liquido lubrificante, il quale assolve due importanti funzioni:

- evita il surriscaldamento della lama, prolungandone la vita operativa;
- impedisce l'attaccamento dei trucioli alle gole dei denti o al pezzo e ne consente l'evacuazione dalla zona di taglio.

Check the status and dilution of the coolant, which has two important functions:

- Prevents overheating of the blade, extending its life;
- Prevents attachment of shavings to the groove of the teeth or to the work piece and allows the evacuation from the cutting area.

4

Effettuate il tensionamento della lama avvalendovi, se presenti sulla segatrice, degli appositi indicatori di taratura, in caso contrario il corretto valore di carico da applicare corrisponde a 20 ÷ 25 Kg/mm<sup>2</sup> di sezione nastro. Compatibilmente con le esigenze di lavorazione è consigliabile de-tensionare almeno parzialmente la lama al termine della giornata o del ciclo produttivo.

Stretch the blade using, if available on the saw machine, the appropriate calibration indicators, otherwise apply the correct load value that corresponds to 20 ÷ 25 Kg/mm<sup>2</sup> of blade section. It is recommended to slacken partially the blade at the end of the day or of the production cycle.



## 5

Bloccate il pezzo in morsa considerando che il corretto posizionamento e la massima rigidità di serraggio sono fondamentali per ottenere una perfetta esecuzione di taglio, infatti ogni movimento anomalo può causare la sgranatura della dentatura e/o la rottura della lama.

Lock the piece in the vice whereas the correct positioning and maximum clamping rigidity are very important to obtain a perfect cut execution. Any unexpected movement during cutting can cause the scratching of the teeth and / or the breakage of the blade.

## 6

Accostate il più possibile i guidalama al pezzo da tagliare, in modo da lasciare libera la sola parte di nastro impegnata nel taglio ed evitare quindi deviazioni ed inarcamenti che solleciterebbero in modo anomalo la lama.

Approach as much as possible the blade guides to the work piece, to leave free only the portion of blade that is cutting in order to avoid deviations and bending that would stress the blade.

## 7

Come tutti gli utensili anche le lame a nastro necessitano di un rodaggio iniziale per ottenere una migliore resa e una prolungata durata. I taglienti di una lama nuova, a seguito della lavorazione con cui vengono ricavati, sono spigolosi e ultra affilati e per sopportare le forze di taglio impresse necessitano di un idoneo processo di adattamento e levigatura.

Procedete come segue:

- Selezionate i parametri di taglio in base alle caratteristiche dimensionali e al tipo di materiale.
- Impostate l'appropriata velocità di taglio.
- Riducete l'avanzamento di ca. il 30 / 40 % per i materiali basso e medio legati e ca. del 15 / 20 % per i materiali alto legati e incrudenti.
- Iniziate la fase di taglio accostando dolcemente la lama al pezzo, in modo da effettuare un taglio lento e non invasivo. Quando la lama è penetrata completamente nel pezzo, aumentate leggermente l'avanzamento ed eseguite il taglio verificando che vi sia la corretta formazione di trucioli. Nei tagli successivi, procedendo per gradi, aumentate progressivamente l'avanzamento fino al raggiungimento del valore ottimale.
- Il ciclo di rodaggio deve essere eseguito tagliando una superficie totale di materiale di ca. 250 ÷ 350 cm<sup>2</sup>. Durante il rodaggio in caso di vibrazioni o eccessiva rumorosità è possibile ridurre leggermente la velocità di rotazione della lama.

Like all other tools band saw blades need a break-in in order to obtain a better performance and a longer life. The cutting edges of a new blade are very sharp and in order to stand the cutting forces they require an adequate adaptation and smoothing process.

Proceed as follows:

- Select the cutting parameters according to the dimensions and the type of material.
- Set the appropriate cutting speed.
- Reduce the feed of about 30 / 40% for low and medium alloyed materials and approximately 15 / 20% for high alloyed materials.
- Start cutting approaching gently the blade to the piece, to perform a slow and non-invasive cut. When the blade is fully penetrated into the work piece, increase the feed speed and cut. Check if there is a correct formation of shavings. Gradually increase the feed until reaching the optimum value achievement.
- The running in cycle must be performed by cutting a total surface area of material of about 250 ÷ 350 cm<sup>2</sup>. Slightly reduce the rotation speed of the blade if during the running in operation is noticed an excessive vibration or noise.

## 8

Una volta rodata la lama, tagliare ai parametri consigliati.

Once blade has finished the break-in, cut with the recommended parameters.

LAME A MACCHINA HSS DMo5 E SPECIAL INOX.

HSS DMo5 AND SPECIAL INOX HACK SAW BLADES.





LAME A  
MACCHINA

HACK SAW BLADES

Art. 10-11

## HSS DMO5

### DESCRIZIONE

Lame costruite in HSS DMO5 di alta qualità, per ogni tipo di taglio.

### IMPIEGO

Flessibile e resistente, adatta ai più svariati tipi di tagli anche in condizioni gravose.

### DESCRIPTION

Bi-metal hack saw blade with HSS DMO5 tooth tip quality.

### APPLICATION AREA

Multi purpose use.  
Springy and high resistant body.  
It is suitable for various cuts, also in demanding conditions.



DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH		
mm			
300 x 32 x 1,50	4	6	10
350 x 32 x 1,50		6	10
350 x 32 x 2,00	4	6	
400 x 32 x 1,50	4	6	10
400 x 32 x 2,00	4	6	
400 x 40 x 2,00	4	6	10
450 x 32 x 1,50	4	6	10
450 x 32 x 2,00	4	6	
450 x 40 x 2,00	4	6	10
450 x 45 x 2,00	4	6	
500 x 40 x 2,00	4	6	10
500 x 45 x 2,00	4	6	10
500 x 48 x 2,50	4	6	10
550 x 45 x 2,00	4	6	
550 x 50 x 2,50	4	6	10
575 x 50 x 2,50	3	4	6
600 x 45 x 2,00	4	6	

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH	
mm		
600 x 50 x 2,50	3	4
650 x 50 x 2,50	3	4
650 x 60 x 3,00	3	4
700 x 50 x 2,50	3	4
700 x 60 x 3,00	3	4
750 x 60 x 3,00	3	4
800 x 70 x 3,00	3	4
850 x 70 x 3,00	3	4
900 x 70 x 3,00	3	4
950 x 70 x 3,00	3	4
950 x 110 x 3,00	3	4
1000 x 110 x 3,00	3	
1000 x 126 x 3,00	3	4
1000 x 126 x 3,50	3	
1050 x 110 x 3,00	3	
1150 x 110 x 3,00	3	
1150 x 144 x 3,50	3	

## LAME A MACCHINA / HACK SAW BLADES

Art. 20-21

**SPECIAL INOX****DESCRIZIONE**

L'alta qualità del materiale di cui sono composte e la dentatura positiva di 7° e 13° consentono di massimizzare l'efficienza del taglio e la resistenza all'usura, rendendo la lama più aggressiva.

**IMPIEGO**

Sono particolarmente indicate per il taglio di acciai inossidabili, austenitici, nichel-cromo, titanio, ecc.

**DESCRIPTION**

Bi-metal hack saw blade made with aggressive tooth rake angle 7° to 13°, this increases the blade life and extends the application field to high resistant steels.

**APPLICATION AREA**

These blades are suitable for stainless steels cut, nickel and/or chromium and/or titanium alloyed steel.



DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH		
mm			
300 x 32 x 1,50	4	6	10
350 x 32 x 1,50		6	10
350 x 32 x 2,00	4	6	
400 x 32 x 1,50	4	6	10
400 x 32 x 2,00	4	6	
400 x 40 x 2,00	4	6	10
450 x 32 x 2,00	4	6	
450 x 40 x 2,00	4	6	10
450 x 45 x 2,00	4	6	
500 x 40 x 2,00	4	6	10
500 x 45 x 2,00	4	6	10
500 x 48 x 2,50	4	6	10
550 x 45 x 2,00	4	6	
550 x 50 x 2,50	4	6	10
575 x 50 x 2,50	3	4	6
600 x 45 x 2,00	4	6	

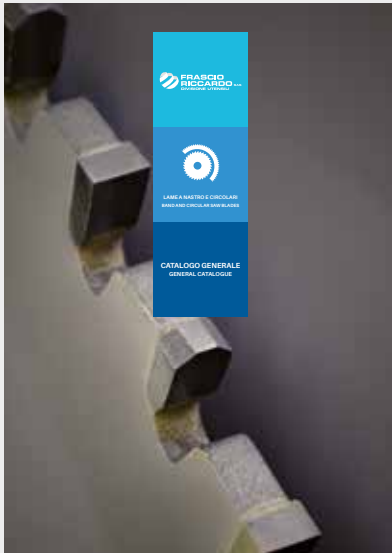
DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH	
mm		
600 x 50 x 2,50	3	4
650 x 50 x 2,50	3	4
650 x 60 x 3,00	3	4
700 x 50 x 2,50	3	4
700 x 60 x 3,00	3	4
750 x 60 x 3,00	3	4
800 x 70 x 3,00	3	4
850 x 70 x 3,00	3	4
900 x 70 x 3,00	3	4
950 x 70 x 3,00	3	4
950 x 110 x 3,00	3	4
1000 x 110 x 3,00	3	
1000 x 126 x 3,00	3	4
1000 x 126 x 3,50	3	
1050 x 110 x 3,00	3	
1150 x 110 x 3,00	3	
1150 x 144 x 3,50	3	

# I NOSTRI PRODOTTI

## OUR PRODUCTS

Il marchio Ri.F.STAHL è garanzia di qualità, affidabilità, prestazioni. Per conoscere la gamma completa dei nostri prodotti richiedi i nostri cataloghi al tuo agente di zona o scaricali in formato PDF al seguente indirizzo: [www.rifstahl.com](http://www.rifstahl.com)

The Ri.F.STAHL brand is a guarantee of quality, reliability and performance. To find out the full range of our products, please request the catalogs to our sales agents or download it here: [www.rifstahl.com](http://www.rifstahl.com)



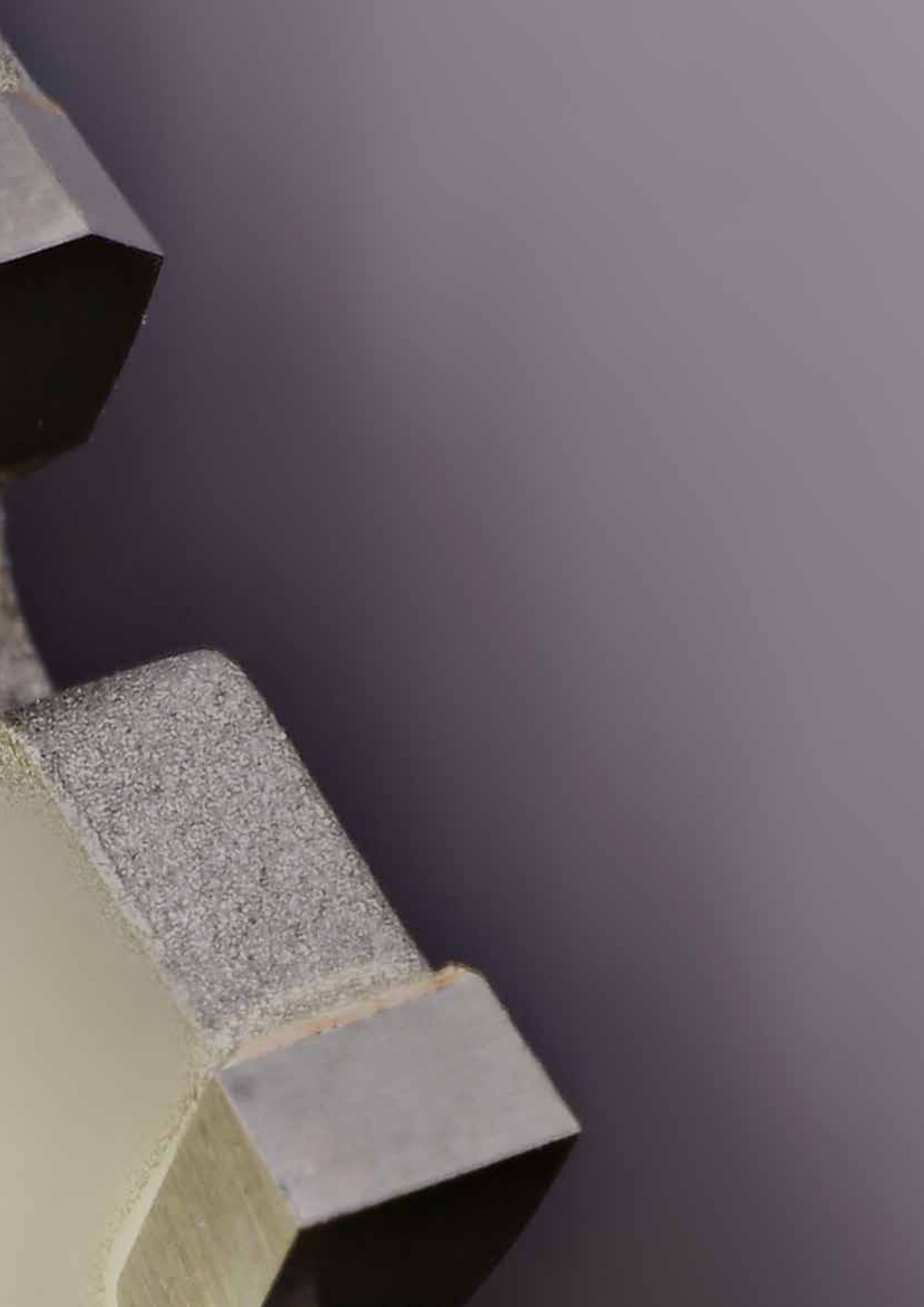


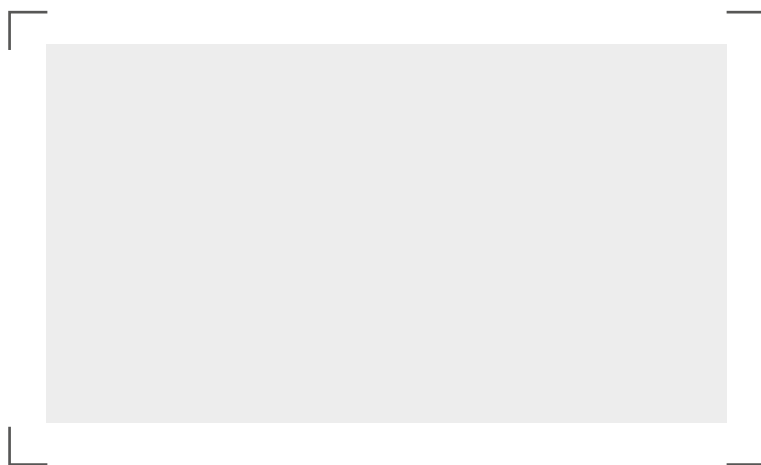












**Sede:** Via G. Prati 82 - 25086 Rezzato (BS)

**Tel.:** +39 030 2792257 - 030 2793095

**Fax:** +39 030 2590368 - 030 2595483

[commerciale@riccardofrascio.com](mailto:commerciale@riccardofrascio.com) - [www.riccardofrascio.com](http://www.riccardofrascio.com)  
[info@rifstahl.com](mailto:info@rifstahl.com) - [www.rifstahl.com](http://www.rifstahl.com)